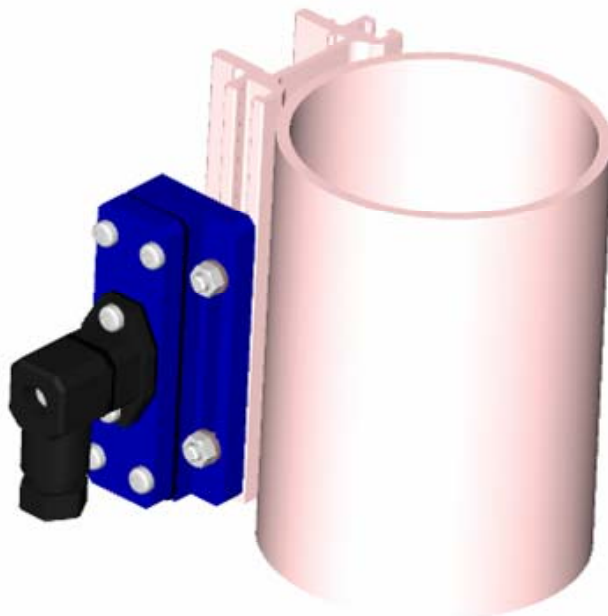
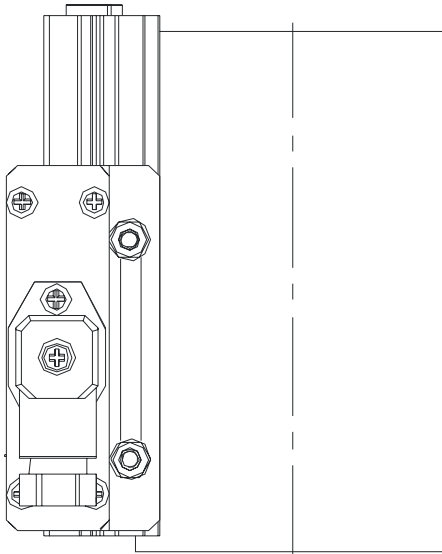
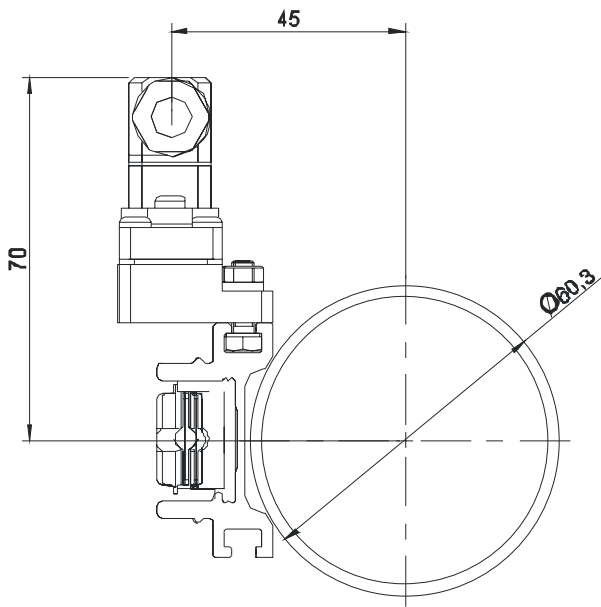




Manual de Instrucciones



DIMENSIONES



APLICACIÓN

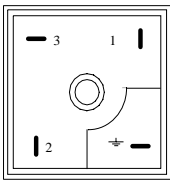
La serie LTL-APR son automatismos que emplean un reed bi-estable conmutado como elemento de conmutación. Éste se acciona por el campo magnético del flotador de un indicador de nivel de la serie LTL.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Conector con prensa estopas PG7. Conexión por soldadura.
- Caja de policarbonato estanca con protección IP65.
- Intensidad de trabajo máxima: 0.5 A.
- Tensión máxima de trabajo: 250 VAC.
- Potencia máxima: 60 VA.
- Temperatura de trabajo: -10, +70°C
- Conforme a la Directiva 73/23/CEE



CONEXIÓN



En el conector hembra (A) (ver página siguiente):

- Borne 1: Común del Reed
- Borne 2: Normalmente abierto (NA)
- Borne 3: Normalmente cerrado (NC)
- Borne Tierra: Sin conexión

El borne 2 es el contacto normalmente abierto cuando el flotador está por debajo del automatismo.

Para la instalación eléctrica debe emplearse manguera con cables múltiples, y no cables sueltos, para garantizar la estanqueidad del prensaestopas. El conector permite el empleo de cables de 4,5 mm a 7 mm diámetro.

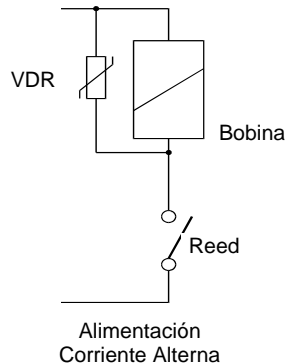
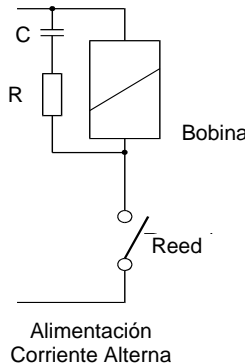
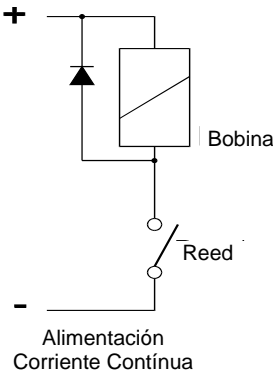
La instalación eléctrica debe estar provista de un fusible o disyuntor para proteger el reed de sobrecargas.

Cuando se instala el conector, asegurarse que el prensaestopas cierra sobre el cable y el tornillo de sujeción del conector queda apretado para mantener el nivel de protección IP65.

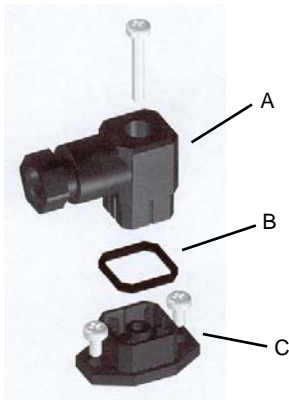
Asegurarse que no se sobrepasen los límites eléctricos del reed. Si debe conmutar cargas elevadas, utilice un relé auxiliar.

Cuando la carga es inductiva, por ejemplo bobinas de relés o electro-válvulas, debe proteger los contactos del reed contra sobretensiones.

Con una alimentación de corriente continua, debe emplearse un diodo conectado según el esquema.



Con alimentación de corriente alterna, puede emplearse un circuito RC como el dado, aunque un varistor (VDR) es mejor y mas fácil de seleccionar el valor correcto. El VDR debe tener una tensión de conducción 1,5 veces mayor que la tensión alterna rms de alimentación. Los varistores especifican la tensión rms de trabajo, por ejemplo un varistor S05K25 tendrá 25 V_{rms} de tensión de trabajo y una tensión de conducción de 39 V a 1 mA.



MONTAJE

Una vez realizada la conexión eléctrica y apretado el prensaestopas, unir en posición correcta el conector hembra (A) con la base macho (C), poniendo entre medio de ambas piezas la junta (B).

Posicionar el automatismo en el nivel deseado y apretar las tuercas de sujeción.

GARANTÍA

Tecfluid S.A. GARANTIZA TODOS SUS PRODUCTOS POR UN PERÍODO DE 24 MESES desde su venta, contra cualquier defecto de materiales, fabricación y funcionamiento.

Quedan excluidas de esta garantía las averías que pueden atribuirse al uso indebido o aplicación diferente a la especificada en el pedido, manipulación por personal no autorizado por Tecfluid S.A., manejo inadecuado y malos tratos.

La obligación asumida por esta garantía se limita a la sustitución o reparación de las partes en las cuales se observen defectos que no hayan sido causados por uso indebido.

Esta garantía se limita a la reparación del equipo con exclusión de responsabilidad por cualquier otro daño.

Cualquier envío de material a nuestras instalaciones o a un distribuidor debe ser previamente autorizado.

Los productos enviados a nuestras instalaciones deberán estar debidamente embalados, limpios y completamente exentos de materias líquidas, grasas o sustancias nocivas, no aceptándose ninguna responsabilidad por posibles daños producidos durante el transporte. El equipo a reparar se deberá acompañar con una nota indicando el defecto observado, nombre, dirección y número de teléfono del usuario.

TECFLUID S.A.
Narcís Monturiol, 33
E-08960 Sant Just Desvern
Tel. + 34 933 724 511 - Fax + 34 934 730 854
E-mail: tecfluid@tecfluid.com
Internet: www.tecfluid.com

Las características de los aparatos descritos en este documento, pueden ser modificadas, sin previo aviso, si nuestras necesidades lo requieren.